

Innovative Temperiertechnik

Unser Anspruch

Unser größter Anspruch ist die Kundenzufriedenheit. Deshalb ist eine hohe Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen unser oberstes Unternehmensziel.

Unser Unternehmen beschäftigt sich mit der Herstellung und Montage, sowie Vertrieb und Service von:

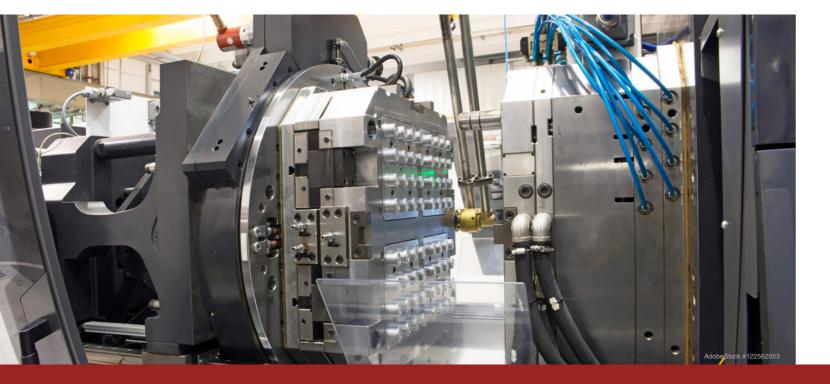
- Temperiergeräte
- Heißkanalregelgeräte
- Ausblassysteme
- Maschinen- & Rüstoptimierung
- Schlauchtechnik

- Mehrkreis-Temperier-Verteilersysteme
- Durchflussregler
- Vorwärmstationen
- Industriebedarf
- Kupplungstechnik

Wir legen unseren Fokus auf Qualität, Professionalität und Zuverlässigkeit, sowie kompetente Beratung.

Kompetenzen

Die Optimierung unserer Produkte ist uns in der heutigen Zeit und um wettbewerbsfähig zu bleiben, wichtiger denn je. Dank unseres Know-hows und unserer jahrelangen Erfahrung in der Kunststoffbranche können wir unser Augenmerk auf jeden Produktionsabschnitt legen, um unseren Kunden individuelle und kundenorientierte Lösungen zu bieten. Somit gelingt es uns die Produktion so einfach und zugleich produktiv wie nur möglich zu gestalten.



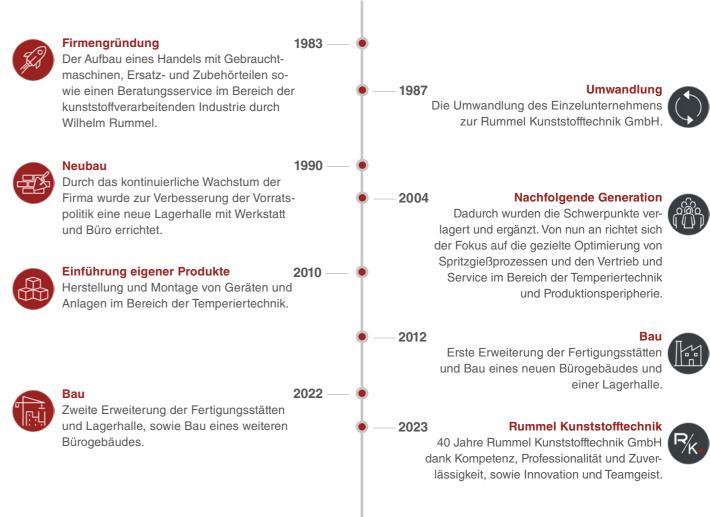
Erfahrung aus über 40 Jahren

Die Rummel Kunststofftechnik GmbH ist spezialisiert auf die Optimierung von Spritzgießprozessen, digitale Prozessüberwachung und die Herstellung eigener Produkte für die Temperiertechnik.

1983 als Familienbetrieb gegründet, haben wir das Unternehmen über die Jahre stetig erweitert und mit klarem Bekenntnis zur Zukunft, auf neue Märkte ausgerichtet. Zusammen mit unseren Vertriebspartnern liefern wir Produkte und Leistungen in die ganze Welt.

Die Kernkompetenz der Rummel Kunststofftechnik besteht in der Herstellung von Temperiergeräten und Temperier-Verteilersystemen, Prozessoptimierung von Spritzgießprozessen sowie der Prozessüberwachung durch Digitalisierung.

Firmenhistorie



Innovative Temperiertechnik

Team

Qualität

Die Qualität unserer Produkte hängt auch von der Qualität unserer Rohstoffe und Handelswaren ab. Aus diesem Grund erwarten wir selbiges von unseren Zulieferern, um hochwertige Geräte zu produzieren und unseren Kunden die besten Produkte auszuliefern.

Das prägt unser Qualitätsdenken und erfordert ein umfassendes Qualitätsmanagement, welches sich auf alle Bereiche der Kunststofftechnik Rummel GmbH auswirkt. Um gewünschte Kundenanforderungen zu bedienen und die nötigen Entwicklungen zu erfüllen, bestimmt es alle Tätigkeiten im Unternehmen, die dafür notwendig sind.

Mit der Qualitätsmanagementnorm DIN EN ISO 9001:2015 ist die Rummel Kunststofftechnik GmbH als zertifiziertes Unternehmen ein vertrauensvoller Partner in allen Bereichen.

Alles aus einer Hand

- Kompetente Beratung und Verkauf
- Projektierung, Konstruktion und Fertigung
- Kundenspezifische Lösungen

Auch jedes Teammitglied des Unternehmens trägt an seinem Platz zur Verwirklichung unserer Qualitätspolitik bei. Es ist die Aufgabe eines jeden, einwandfreie Arbeit zu leisten. Dies ist nur möglich, wenn firmenintern der Teamgeist stimmt.

Die Kunststofftechnik Rummel GmbH ist sich der Verantwortung bewusst, die wir jeden Tag unserem Team gegenüber haben. Wir versuchen stetig die Zufriedenheit zu steigern und unterstützen die Entwicklung und das Engagement unserer Belegschaft, um ein attraktives Arbeitsumfeld zu bieten. Dazu gehören auch das familiäre Betriebsklima und abwechslungsreiche Aufgaben.

Unser Ziel ist es, dass jeder sein Bestes geben kann und dafür geben auch wir 100 %. Denn der Motor unseres Unternehmens sind unsere Beschäftigten. Dank deren Motivation, Bereitschaft und Qualifikation können wir unsere Ziele erreichen.

Ihr Experte für innovative und kundenorientierte Lösungen in der Temperiertechnik.

Teamwork

- Flexibel
- Bereitschaft
- Verantwortung
- Zuverlässigkeit
- Familiär







Temperiergeräte

Mit direktem oder indirektem Kühlsystem für Anwendungen und Anforderungen in allen Leistungsbereichen.

Seite 8



Vorwärmstationen

Mobile bzw. stationäre Vorwärmstationen für einen effektiven Produktionsstart.

Seite 9



Mehrkreis-Verteilersysteme

Zur Überwachung, sowie Temperaturmessung für Wasser- oder Wärmeträgerölanwendungen.

Seite 10



Heißkanalregelgeräte

Reduzierung der Produktionskosten durch intelligente Aufheizung und ständigen Stellgradanpassungen der Aufheizenergie.

Seite 11



Durchflussregler

Zur Messung und Überwachung von Volumenströmen flüssiger Medien.

Seite 12



Rüst- & Maschinenoptimierung

Die kreative und flexible Optimierung für Ihr Fertigungsabläufe.

Seite 13



Schlauchtechnik

Kundenspezifische Lösungen und komplett montierte Schlauchleitungen für viele Anwendungsgebiete.

Seite 14



Dienstleistung

Unser Anspruch für unsere Kunden.

Seite 15

Innovative Temperiertechnik

Temperiergeräte

Kompakte, robuste und leistungsfähige Temperiergeräte mit direktem oder indirektem Kühlsystem für Anwendungen und Anforderungen in allen Leistungsbereichen. Eine Auswahl an verschiedenen Heiz- und Kühlleistungen, sowie Pumpenleistungen steht zur Verfügung.

Auswahl an verschiedenen Gerätevarianten

- Temperiergeräte mit indirekter Kühlung und offenem Tanksystem für Wassertemperatur bis max. 90°C
- Temperiergeräte wahlweise mit direkter oder indirekter Kühlung und geschlossenem Zylinder-Tanksystem für Wassertemperatur bis max. 90°C bzw. 120°C
- Temperiergeräte mit indirekter Kühlung und geschlossenem Zylinder-Tanksystem für Heißwassertemperatur wahlweise bis max. 140°C, 150°C bzw. 160°C
- Temperiergeräte mit indirekter Kühlung und offenem Tanksystem für Wärmeträgerölanwendungen bis max. 150°C
- Temperiergeräte mit indirekter Kühlung und geschlossenem, kalt überlagertem Tanksystem für Wärmeträgerölanwendungen bis max. 180°C bzw. 300°C

Energie sparen

Temperiergeräte mit niedrigem Energieverbrauch. Intelligente Temperierung durch bedarfsgerechte, automatische Regelung.

Pumpen

- Hochwertige Pumpen mit hohem Wirkungsgrad
- Hocheffiziente Pumpenmotoren mit Effizienzklasse
- Effiziente, frequenzgeregelte Pumpen
- Lange Lebensdauer

Pumpensteuerung

- Bedarfsgerechte, automatische Regelung von Durchfluss und Druck
- Mit einer intelligenten, selbstoptimierenden Pumpenregelung wird die Drehzahl dem Bedarf angepasst
- Effiziente Ansteuerelektronik mit Steuerung und einzigartigem Visualisierungskonzept

Kürzere Zykluszeiten

- Intelligente Ventiltechnik mittels proportional mengengeregeltem Kühlventil für schnelle bedarfsgerechte Kühlung
- Reduzierung der Abkühlphase
- Optimierung der Zykluszeiten



Vorwärmstationen

Mobile bzw. stationäre Vorwärmstationen für einen effektiven Produktionsstart. Die Vorwärmeinheiten sind ein wichtiger Bestandteil der Rüstoptimierung, um ein schnelles und effektives Rüsten respektive Vortemperieren gewährleisten zu können.

Optimieren Sie Ihre Fertigungsabläufe durch den Einsatz von effizienter Temperiertechnik.

Kosten senken

- Bedarfsgerechte, automatische Pumpenregelung
- Reduzierung der Rüstzeit und Rüstkosten
- Optimierung der Prozesssicherheit

Als Ergänzung für die Temperierung bieten wir eine Vielzahl von individuellen Lösungen zum Vorwärmen von Formwerkzeugen an. Alle Parameter und Messwerte der Vorwärmstation sind einfach über das Bedienterminal abrufbar und werden übersichtlich auf dem 7" Touchscreen Display visualisiert. Dem Anwender steht eine Vielzahl von Funktionen, wie zum Beispiel Prozessdokumentation, Alarmmeldung bei Grenzwertabweichungen, sowie Speicherung der Werkzeugparameter zur Verfügung. Für Anwendungen und Anforderungen in verschiedenen Leistungsbereichen.



Innovative Temperiertechnik

Mehrkreis-Verteilersysteme

Elektronische Mehrkreis-Verteilersysteme zur Durchflussregelung und Überwachung, sowie Temperaturmessung. Für Wasser- oder Wärmeträgerölanwendungen.

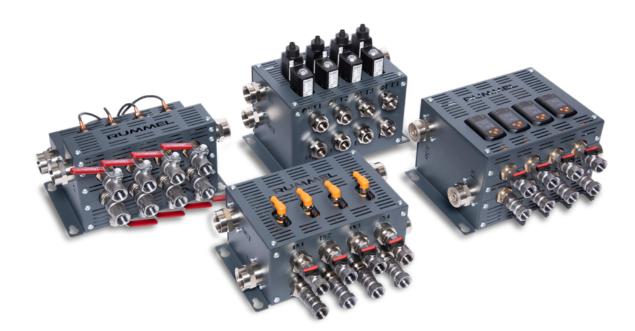
- Transparenz und Qualität für die Produktion in kompakter Bauform.
- Macht Problemstellen im Kreislauf transparent und alarmiert bevor Ausschuss entsteht

Als Ergänzung für die Temperierung bieten wir eine Vielzahl von individuellen Lösungen für Formwerkzeuge an. Alle Parameter und Messwerte sind einfach über das Bedienterminal abrufbar und werden übersichtlich auf dem 7" Touchscreen Display visualisiert. Dem Anwender steht eine Vielzahl von Funktionen, wie zum Beispiel Prozessdokumentation, Alarmmeldung bei Grenzwertabweichungen, sowie Speicherung der Werkzeugparameter zur Verfügung.

Für Anwendungen und Anforderungen in verschiedenen Leistungsbereichen, bis zu einer Wassertemperatur von max. 200°C.

Vorteile auf einen Blick

- Bedarfsgerechte und intelligente Regelung von Durchfluss, Temperatur und Druck
- Exakte Zuordnung durch Einzelaufteilung der Kreisläufe
- Gezielte Beeinflussung einzelner Werkzeugsegmente
- Erhöht die Prozessstabilität und Rückverfolgbarkeit
- Reduziert die Gesamtinstallationskosten und den Energieverbrauch



Heißkanalregelgeräte

Innovative und kompakte Heißkanalregelgeräte mit Touchdisplay. Die RT-Familie bietet optimale Regelungseigenschaften und einfachste Bedienung. Die Verbundaufheizung spart zudem durch eine intelligente Aufheizung und ständigen Stellgradanpassungen unnötige Aufheizenergie und reduziert gleichzeitig die Produktionskosten.

Die innovative PID-Selbstoptimierung und ständige Nachberechnung der PID-Parameter im Millisekunden-Takt sorgen für sekundenschnelle Regelung ohne nennenswerte Überschwinger. Schnellerer Fertigungsstart, geringerer Stress der Düsen und damit weniger Leckagen sind die direkten Folgen. Um sehr schnelle Düsen von 20°C auf 250°C zu regeln benötigt die ELOTECH Software nur wenige Sekunden bei minimalen Überschwingern von wenigen Kelvin.

Heißkanalregelgeräte für jede Größe.

Leistungsmerkmale

- Sehr schnelle Regelung ohne große Überschwinger
- Intuitive, einfache Bedienung
- Neue Bedienkonzepte durch Webserver und APP
- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Ausführung von 1 bis 128 Regelzonen

Nutzwert

- Reduzierung der Maschinenanfahrzeit und längere Fertigungszeiten bessere Auslastung der Anlage
- Durch minimales Überschwingen deutliche Reduzierung der Schäden an den Düsen und somit weniger Ausfallzeiten und höhere Produktivität
- Weniger Bedienfehler und geringerer Einsatz für kostenaufwendige Schulungen
- Einfache Integration, bessere Fernwartung und schnellerer Support



Innovative Temperiertechnik

Durchflussregler

Funktionale Durchflussregler mit Durchfluss- und Temperaturanzeige.

Zur Auswahl stehen verschiedene Varianten und Temperaturbereiche von max. 90° bis zu max. 160°C.

Unsere Durchflussregler verteilen zentral Kühl- und Temperiermedien auf mehrere Kreisläufe. Er wird zur Messung und Überwachung von Volumenströmen flüssiger Medien verwendet und zeichnet sich durch seine Variabilität, sowie durch eine kompakte und robuste Bauform aus.

Die Mess- und Überwachungsfunktion kann individuell auf die kundenspezifischen Anwendungen ausgelegt werden. Der Durchflussregler sorgt für eine exakte Regulierung durch kontrollierten und kontinuierlichen Durchfluss in allen Einsatz- und Temperaturbereichen. Der optimale Durchflussregler für kunststoffverarbeitende Maschinen für offene und geschlossene Kreisläufe.

Unser Durchflussregler bietet Ihnen eine exakte Durchfluss- und Temperaturüberwachung, um gezielt auf die Werkzeugtemperierung bzw. den Produktionsprozess einzuwirken.

Charakteristika:

- Schwebekörper-Messprinzip
- Kreiszahlen von 2-fach bis 12-fach
- Materialausführung in Kunststoff oder Messing
- Handregulierventile im Vor- und Rücklauf zur manuellen Regelung



Rüst- & Maschinenoptimierung

Optimieren Sie Ihre Fertigungsabläufe.

In der Welt der Prozessoptimierung ist Kreativität und Flexibilität essenziell wichtig, um innovative Lösungen zu entwickeln.

Durch eine gezielte Überprüfung der aktuellen Prozesse und dem Aufzeigen von Optimierungspotential bei Fertigungsabläufen, dem Einsatz von kosten- und zeitsparender Peripherie für den Fertigungsbereich und der Schulung Ihrer Mitarbeiter, profitieren auch Sie von unserer langjährigen Erfahrung.

Wir bieten Ihnen das Komplettpaket. Sie erhalten Analyse, Projektierung, Optimierung der Fertigung, Rüst-Workshop und die Auswahl der passenden Komponenten aus einer Hand.

- Effiziente Rüstoptimierung mit kompletter Maschinen- und Werkzeugverschlauchung
- Ausarbeitung einer wirtschaftlichen Prozessoptimierung
- Hoher Sicherheitsstandard durch robuste und kompakte Bauformen
- Dienstleistung, Beratung, Service und Montage für ein effizientes und optimiertes Rüsten

Prozessoptimierung

Effiziente und intelligente Temperierung durch bedarfsgerechte, automatische Prozessregelung.

- Prozesse überwachen
- Qualität verbessern
- Umweltschonend
- EnergieersparnisHöhere Effizienz
- Kostensenkend



Innovative Temperiertechnik

Dienstleistung

Schlauchtechnik

Schlauchleitungen für alle Anwendungsbereiche.

Kundenspezifische Lösungen und komplett montierte Schlauchleitungen mit verschiedenen Arten von Armaturen und Anschlüssen.

PFA- / PTFE & Metall Schläuche

Es gibt eine Vielzahl von Anwendungsgebieten, in denen herkömmliche Schlauchleitungen nicht eingesetzt werden können.

Eine effektive, leistungsstarke Alternative stellen unsere PFA- & PTFE-Schläuche dar, speziell bei Anwendungen mit Heißwasser oder aggressiven Medien und Temperaturen von -70°C- +260°C. Aufgrund ihrer Eigenschaften werden sie u.a. im Maschinenbau, in der Pharmaindustrie, in der Kunststoff- und Chemieindustrie und im Lebensmittelsegment eingesetzt.

Als Erweiterung in unserem Programm für höhere Temperaturen von bis zu 550°C kommen unsere Metallschläuche zur Anwendung. Die Schlauchleitungen werden auf Kundenwunsch auch mit Hitzeschutzschlauch oder verschiedenen Arten von Anschlüssen versehen.

Industrieschläuche

Industrieschläuche werden für den Transport und Temperierung von Wasser und Flüssigkeiten, für Maschinen, Energie, Chemie usw. eingesetzt.

Sie verwenden fast immer einen Druckträger als Verstärkung. Hierbei existieren unterschiedliche Varianten von Schlauchtypen für jeden Anwendungsbereich.



Dienstleistungen

Die Zufriedenheit unserer Kunden steht bei uns an oberster Stelle, deshalb haben Service und Beratung traditionell einen sehr hohen Stellenwert.

Wir bieten Kompetenz und Professionalität für innovative Prozessoptimierung, mit individuellen Lösungsansätzen nach dem neuesten Stand der Technik.

Schulungen, Montage und Inbetriebnahme, sowie Dienstleistungen rund um die Temperiertechnik sind weitere Bausteine unseres Serviceprogramms.

Ersatzteile

Bei uns erhalten Sie hochwertige und langlebige Ersatzteile, passgenau auf unsere Geräte und Anlagen abgestimmt. Sie sichern die nachhaltige Nutzung unserer Geräte, sowie Anlagen.

Unsere Spezialisten bieten parallel zum Teileversand auch telefonischen Support zur Montage der Komponenten.

Inbetriebnahmen, Wartungen

Unsere Experten aus Service und Vertrieb unterstützen Sie praxisnah bei der Prozessoptimierung, mit Inbetriebnahme und Wartung.

Von der Idee über die Auslegung Ihrer Anwendung, Fertigung und Endmontage der Temperiertechnik bis zur Inbetriebnahme bieten wir umfassenden Service und die gesamte Prozesskette aus einer Hand.

Reparaturen

Unsere Produkte erfüllen hohe Ansprüche an Qualität und Zuverlässigkeit. Sollte dennoch ein technischer Defekt auftreten, kontaktieren Sie uns bitte. Wir sind bestrebt, dass Ihr Gerät bzw. Anlage schnellstmöglich wieder im Einsatz ist. Eine Reparatur kann bei Ihnen vor Ort oder, falls notwendig, bei uns im Hause durchgeführt werden.

Sollte an Ihren Systemen ein Umbau erforderlich sein, kümmern sich unsere Spezialisten gerne darum. Vor Wiederauslieferung werden alle Systeme speziell auf Ihre Anforderungen geprüft.



www.rummel-gmbh.com

