Heißkanalregeltechnik
Geräte mit Systemcharakter

- einheitliches Konzept für alle Gerätegrößen
- souverän für alle Heißkanalsysteme und Schwierigkeitsgrade

VARIO	JETmaster TP
✓ Tischgerät von 4 bis 32 Zonen in 4er-Schritten ✓ Steuerung über Microcontroller mit nach unten und oben schwenkbarem 7“-Touchpanel	✓ Standgerät von 24 bis 240 Zonen in 8er-Schritten ✓ Steuerung über Industrie-PC mit 15“-Touchpanel

Bedienoberfläche

1. schwenkbares 7"-Touchpanel
2. USB-Anschluss
3. Netztaster
4. Sicherungen

Geräterückwand

1. Werkzeuganschluss kundenindividuell
2. Netzanschluss kundenindindividuell
3. Ethernet-Anschluss
4. Alarmkontakt
5. ext. Absenkung und Boost

Die Rückseite kann kundenindividuell von dieser Darstellung abweichen.

Bedienoberfläche

1. Industrie-PC mit 15"-Touch panel
2. Sicherungen

Geräterückwand

1. USB- und Ethernet-Anschluss
2. Werkzeuganschluss kundenindividuell
3. Netzanschluss kundenindividuell
4. ext. Absenkung und Boost
5. Alarmkontakt
6. Netzschalter

Die Rückseite kann kundenindividuell von dieser Darstellung abweichen.

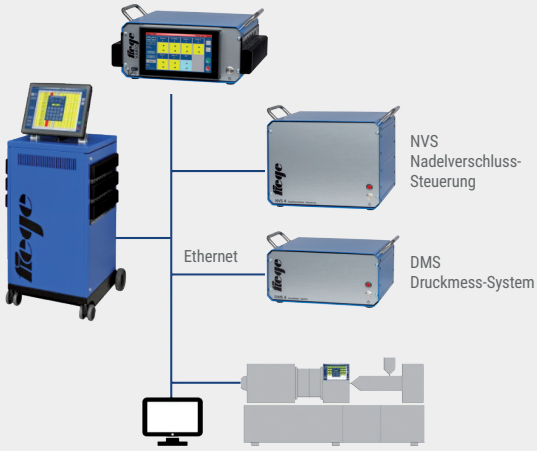
Kombinationsvarianten

Über den Ethernet-Anschluss können alle Gerätedaten und Werkzeugeinstellungen zentral gespeichert und verwaltet werden.

Des Weiteren können Zusatzgeräte wie Nadelverschluss-Steuerung NVS* und Druckmess-System DMS* mit den Geräten gekoppelt werden. Diese übernehmen dann die Bedienung und Visualisierung.

Verschiedene Spritzgussmaschinen sind über konventionelle Datenschnittstellen bzw. über Ethernet anschließbar, sodass Bedienung und Visualisierung vom Maschinenbildschirm erfolgen.

*siehe separates Datenblatt



Technische Daten

Gehäuse:
Aluminium, Farbe RAL 5010 enzianblau, Sonderfarbe auf Anfrage

Maße/Gewicht:
lt. Tabelle „Geräteausführungen“

Temperaturregler:
mikroprozessorgesteuerter Mehrkanalregler mit automatischer Berechnung der Regelparameter individuell für jede Zone

Bedienung/Visualisierung:
VARIO: Microcontroller mit schwenkbarem 7“-Touchpanel
JETmaster TP: Industrie-PC mit 15“-Touchpanel

Fühlereingang:
Thermoelement Fe/CuNi, umschaltbar auf Ni/CrNi mit interner Vergleichsmessstelle

Temperaturbereich:
0-500 °C, umschaltbar auf 32–932 °F

Eichgenauigkeit:
≤ 0,25 %

Heizungsausgänge:
230 VAC/16 A = 3.680 W pro Zone, störungsfrei schaltender Algorithmus, abgesichert mit superflinken Schmelzsicherungen FF 16 A, 6,3 x 32 mm

Alarmausgang:
potenzialfreier Alarmkontakt, belastbar bis max. 250 VAC/2 A (invertierbar)

Sicherheitsabschaltung:
Lastabwurf bei durchlegiertem Triac (Kurzschluss)

Absenkung/Boost:
manuell und extern über 24 VDC schaltbar
Werkzeuganschluss: kundenindividuell

Netzversorgung:
400 VAC +10...-10 %, 50…60 Hz, 3 P/N/PE, andere Spannungen auf Anfrage

Netzanschluss:
VARIO: CEE 16 A, CEE 32 A, 4 m
JETmaster TP: CEE 32 A, CEE 63 A, CEE 125 A, Mehrfacheinspeisung, Anbaustecker

Schnittstellen:
1 x USB-extern, 1 x Ethernet, OPC/UA, optional: RS232, RS485, TTY

Steuersicherung:
VARIO: 2 A 250 V Träge (Kleinstsicherung radial bedrahtet rund)
JETmaster TP: Schmelzsicherung MT 6.3 A, 5 x 20 mm

Umgebungstemperatur:
Betrieb 0...+50 °C,
Lagerung -30...+70 °C

Klimatechnische Anwendungsklasse:
nach DIN 40040, relative Feuchte ≤ 75 % im Jahresmittel, keine Betauung

Schutzart:
IP20

Schutzklasse:
I

Geräteausführungen

Typ	Zonen	Art.-Nr.	Größe (mm) B x H x T	Gewicht ca. kg
VARIO 4	4	2410-xxxx-04	341 x 175 x 250	6
VARIO 8	8	2410-xxxx-08	341 x 175 x 250	7
VARIO 12	12	2410-xxxx-12	341 x 260 x 250	9
VARIO 16	16	2410-xxxx-16	341 x 260 x 250	10
VARIO 20	20	2410-xxxx-20	341 x 345 x 250	12
VARIO 24	24	2410-xxxx-24	341 x 345 x 250	13
VARIO 28	28	2410-xxxx-28	341 x 430 x 250	15
VARIO 32	32	2410-xxxx-32	341 x 430 x 250	16
JETmaster TP	24 bis 96	1610-xxxx-96*	480 x 1360 x 470	
JETmaster TP	104 bis 144	1610-xxxx-144*	480 x 1590 x 470	
JETmaster TP	152 bis 192	1610-xxxx-192*	480 x 1800 x 470	
JETmaster TP	200 bis 240	1610-xxxx-240*	sonder	

***entspricht der Anzahl der Zonen**

xxxx: wird durch eine kundenindividuelle Versionsnummer ersetzt.

Optionen

Serielle Schnittstellen	Art.-Nr.
RS485	xxx1-xxxx-xx
RS232	xxx2-xxxx-xx
TTY	xxx3-xxxx-xx

Funktionen

- Mikroprozessorregler mit digitalem PID-Algorithmus und automatischer Adaption
- jede Zone 230 V/16 A, 3.680 W
- Zugriffsebenen für Bediener, Einrichter und Administrator
- beliebig fremdsprachenfähig
- automatische Anfahrschaltung zum Austrocknen feuchter Heizer
- Temperaturüberwachung
- Fühlerbruch- und Verpolanzeige
- automatische und manuelle Umschaltung auf Stellerbetrieb bei Fühlerfehler
- beliebige Zonen parallel schaltbar und über Führungszone gesteuert
- Temperaturabsenkung manuell und über die Spritzgussmaschine steuerbar, wahlweise mit Absenkverzögerung
- Geräte-Abschalttimer bei Zeitüberschreitung einer externen Absenkung (einstellbar)
- Boostfunktion manuell und extern über die Spritzgussmaschine steuerbar mit Sicherheitstimer
- Starttimer für gespeicherten Werkzeugdatensatz über integrierte Schaltuhr
- Strom-[A] bzw. Leistungsanzeige[W] der einzelnen Heizungen bereits bei ausgeschaltenen Zonen
- Anzeige der Werkzeuganschlussleistung bereits bei ausgeschaltenen Zonen
- Heizungsüberwachung
- Leistungsverbrauchsanzeige
- Leistungsreduktion bei Überlastung des Netzanschlusses
- Synchronisationsfunktion zum gleichmäßigen Aufheizen aller Zonen
- Gruppenverwaltung für Mehrfach-, Etagen- und Mehrkomponentenwerkzeuge
- Aufheizfolge in Gruppen
- Früherkennung von Leckagen im Werkzeug
- Umschaltung von Regelzone auf Überwachungszone mit Grenzwertüberwachung
- potenzialfreier Alarmkontakt als Öffner oder Schließer konfigurierbar
- Sicherheitsabschaltung bei durchlegiertem Triac
- Werkzeugdatenspeicher für über 500 Werkzeuge
- Werkzeugdaten an alle Geräte der TP- und VARIO-Baureihe übertragbar, Werkzeuge somit ohne erneute Inbetriebnahme sofort betriebsbereit
- Temperaturschreiber für alle aktiven Zonen mit Exportfunktion
- automatische Werkzeugprüf- und Diagnosefunktion mit Protokollierung (Verdrahtungsanalyse)
- VARIO: Zusammenschluss zweier Geräte bis insgesamt max. 32 Zonen. Die Bedienung erfolgt über ein Gerät.
- über Ethernet weitere externe Geräte wie Nadelverschluss-Steuerung und Druckmess-System anschließbar, die über die Geräte der TP- und VARIO-Baureihe bedient, visualisiert und verwaltet werden
- JETmaster TP: Es können bis zu 8 Bilder pro Werkzeug eingefügt und beschriftet werden.
- JETmaster TP: optional auch mit abgesetztem Bildschirm erhältlich
- PC-Software zur Verwaltung, Auswertung, Dokumentation und Archivierung von Werkzeugdaten
- Prozessdokumentation mittels Logbuchfunktion auf USB bzw. internen Speicher
- Screenshot-Funktion für den angezeigten Bildschirminhalt direkt als Bilddatei auf USB
- Schnittstellen: 1 x USB-extern, 1 x Ethernet, weitere optionale Schnittstellen zur Steuerung über den Bildschirm der Spritzgussmaschine
- extrem kompakt, einheitliche, einfache und logische Bedienung
- lüfterlos und wartungsfrei
- VARIO: leichter Transport durch praktische Tragegriffe, Geräte stapelbar
- Werkzeuganschluss und Netzanschluss nach Kundenwunsch, ohne Aufpreis
- Triacs sind bei Bedarf mit wenigen Handgriffen austauschbar
- Sicherungen von außen zugänglich
- kostenlose Software-Updates

WIR REGELN DAS FÜR SIE

Tel.: +49 6201 259 58-19

vertrieb@fiege-electronic.com

Sie haben Fragen zu unseren Produkten?

Unsere kompetenten Mitarbeiter helfen Ihnen gerne weiter.

38/2021

Fiege electronic GmbH
Tel.: +49 6201 259 58-0

Im Technologiepark 5/1
info@fiege-electronic.com

D-69469 Weinheim
www.fiege-electronic.com