

WASSERTEMPERIERGERÄTE TEMP 140 WIC TS mit 7“ Touchdisplay

Die kompakten und leistungsfähigen Druckwasser-Temperiergeräte mit indirekter Kühlung, sowie Touchdisplay und SPS-Steuerung für Anwendungen und Anforderungen in verschiedenen Leistungsbereichen, bis zu einer Wassertemperatur von max. 140°C sind besonders häufig beim Kunststoffspritzgießen, aber auch in anderen Prozessen im Einsatz.

Allgemeines:

- Temperaturbereich max. 140°C Wasser
- Verschiedene Heiz- und Kühlleistungen
- Verschiedene Pumpenleistungen
- Robustes Stahlblechgehäuse
- Gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten
- Spritzwassergeschütztes Elektrogehäuse
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Radialrad-Pumpe Fabrikat Speck
- Gerät auf Rollen
- Elektrik mit Hauptschalter, Leitungsschutzschalter, Solid State Relais, Heizungsschutzschalter und Motorschutzschalter

Hydraulik:

- Radialrad-Pumpe mit Gleitringdichtung (Fabrikat Speck)
- Zylindertank aus Edelstahl, Volumen 4,5 Liter
- Heizungselemente aus Edelstahl
- Temperaturfühler aus Edelstahl
- Hydraulikkreislauf, medienberührende Teile aus Messing
- Automatische Wasserauffüllung
- Magnetventile aus Messing für Wasserauffüllung und Kühlung
- Gemeinsame Anschlüsse für Kühlung und Auffüllung
- Integrierter Bypass
- Indirektes Kühlsystem (Plattenwärmetauscher)
- **Verschleißfreies, sowie wartungsarmes Kühlsystem durch Bypass-Kühlung, getrennter Heiz- und Kühlkreislauf mittels Bypass-Schaltung durch Magnetventil**
- Automatischer, temperaturabhängiger Systemverschluß ab 85°C
- Automatische Druckentlastung (Geräteunterseite in die Atmosphäre)
- Schmutzfänger aus Messing mit Edelstahlsieb (lose beiliegend)

Elektrik:

- Elektrische Verdrahtung auf Reihenklemmen und in Kabelkanal
- Optische und akustische Störanzeige
- Elektrische Füllstandkontrolle aus Edelstahl mit Trockenlaufschutz
- Fühlerbruchüberwachung
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Sicherheitsthermostat
- 3-phasen Leitungsschutzschalter
- Heizungssteuerung über Solid State Relais
- Anschlusskabel mit 5 pol. CEE-Stecker



Bild kann vom Original abweichen!

Optionen:

- Elektronische Durchflussmessung
- Elektronische Druckmessung im Prozess-Rücklauf
- Anbindung bzw. Anbau und Visualisierung von Temperier-Verteilersystemen
- Formentleerung mit Druckluft bei Werkzeugwechsel mittels handbetätigtem Kugelhahn
- Druckerhöhungspumpe für konstanten Wassereingangsdruck
- Frequenzgeregelte Pumpe

Optionale Schnittstellen:

- Datenschnittstelle TTY20mA / RS485 / RS232
- Datenschnittstelle OPC-UA
- Profinet (S-DIAS CP102/IPN021)
- Modbus
- Ethernet

Anschlüsse:

- Auffüllung und Kühlung IG 1/2“
- Prozess/Werkzeug Vor-/Rücklauf AG 1“

Abmessung, Gewicht und Farbe, Spannung

- 330 x 625 x h790 mm
- 55 kg
- Gehäuse RAL 7016
- Front RAL 7035
- 400/3/50-60/PE

Steuerung:

- Elektronische SPS-Steuerung mit PID-Regelung und 7" Touchdisplay mit Anzeige der eingestellten und der tatsächlichen Temperatur.
Mit automatischer Temperaturüberwachung mit Grenzwertkontrolle und Überwachung der maximalen Temperatur.
- Alarmverlauf
- Optischer und akustischer Alarm
- Anzeige Systemdruck
- Anzeige Pumpendruck
- Anzeige der Prozess-Rücklauftemperatur
- Sprachauswahl
- Temperatur-, Druck- und Durchflussdiagramme (Oszilloskop) mit Download-Option
- Möglichkeit zum Speichern und Laden von Einstellungen
- Temperaturrampe für Heizen & Kühlen
- Autotuning
- Temperaturregelung durch externes Thermoelement (J oder PT1000) *
- Ausgang für Sammelstörmeldung *
- Analogeingangssignal 4 ... 20mA Sollwert *
- Analoges Ausgangstemperatursignal 4 ... 20mA *
- Digitales Eingangssignal für Pumpe extern EIN / AUS *
- Digitaleingang für sekundären Sollwert *
- Digitaleingang für Zwangskühlung *
- Gerätesteuerung über VNC-Verbindung zur SPS *

* Stecker/Buchse nicht im Lieferumfang enthalten, (vorbereitet)



Gerätetyp - Bezeichnung	RUMMEL TEMP 140 WIC TS	
Flüssigkeit	Wasser	
Maximal Temperatur	°C	140
Selbstoptimierende SPS-Steuerung mit PID-Regelung und 7"-Touchdisplay	PID	●
Heizung	Solid-State Relais (SSR)	✓
Kühlleistung Plattenwärmetauscher	max. ~50.000 kcal/h, ΔT= 80°C / 3 bar 10 Platten	✓
	max. ~70.000 kcal/h, ΔT= 80°C / 3 bar 20 Platten	○
	max. ~90.000 kcal/h, ΔT= 80°C / 3 bar 40 Platten	○
Pumpenleistung	max. 200 l/min, 2,2 bar, 1,0 kW Radialradpumpe	✓
	max. 40 l/min, 5,0 bar, 0,5 kW Magnetkupplung	○
	max. 60 l/min, 6,0 bar, 1,0 kW Magnetkupplung	○
Tankinhalt	Liter	4,5
Hydraulischer Prozessanschluß Umlaufmedium	➔	1"
	➔	1"
Hydraulischer Anschluß Kühlung und Auffüllung	➔	1/2"
	➔	1/2"
Abmessungen	mm	330 x 625 x 790h
Gewicht	kg	55
Spannung	V/Ph/Hz	400/3/50-60/PE

✓ Standard ○ Optional