

WASSERTEMPERIERGERÄTE

TEMP-XXL DIREKT 90/120 TS mit 7“ Touchdisplay

Die kompakten und leistungsfähigen Temperiergeräte wahlweise mit direkter oder indirekter Kühlung, sowie Touchdisplay und SPS-Steuerung für Anwendungen und Anforderungen in allen Leistungsbereichen, bis zu einer Wassertemperatur von max. 90°C resp. 120°C sind besonders häufig beim Kunststoffspritzgießen, aber auch in anderen Prozessen im Einsatz.

Allgemeines:

- Temperaturbereich wahlweise max. 90°C oder max. 120°C Wasser
- Verschiedene Heiz- und Kühlleistungen
- Direktes oder indirektes Kühlsystem
- Verschiedene Pumpenleistungen
- Robustes Stahlblechgehäuse
- Gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten
- Spritzwassergeschütztes Elektrogehäuse
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Druckpumpe Fabrikat Speck
- Gerät auf Rollen
- Elektrik mit Hauptschalter, Leitungsschutzschalter, Solid State Relais, Heizungsschutzschalter und Motorschutzschalter

Hydraulik:

- Radialrad-Pumpe mit Gleitringdichtung (Fabrikat Speck)
- Zylindertank aus Edelstahl, Volumen ca. 36 Liter
- Heizungselemente aus Edelstahl
- Temperaturfühler aus Edelstahl
- Hydraulikkreislauf, medienberührende Teile aus Messing
- Automatische Wasserauffüllung
- Magnetventile aus Messing für Wasserauffüllung und Kühlung
- Gemeinsame Anschlüsse für Kühlung und Auffüllung
- Mechanisches Sicherheitsventil zur Über-Druckentlastung
- Automatische Druckentlastung (Geräteunterseite in die Atmosphäre bei 120°C Variante)
- Integrierter Bypass
- Direktes Kühlsystem als Standard (optional als indirektes Kühlsystem lieferbar)
- Schmutzfänger aus Messing mit Edelstahlsieb (lose beiliegend)

Elektrik:

- Elektrische Verdrahtung auf Reihenklemmen und in Kabelkanal
- Optische und akustische Störanzeige
- Elektrische Füllstandkontrolle aus Edelstahl mit Trockenlaufschutz
- Fühlerbruchüberwachung
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Sicherheitsthermostat
- 3-phasen Leitungsschutzschalter
- Heizungssteuerung über Solid State Relais
- Anschlusskabel mit 5 pol. CEE-Stecker



Bild kann vom Original abweichen!

Optionen:

- Elektronische Durchflussmessung
- Elektronische Druckmessung im Prozess-Rücklauf
- Anbindung und Visualisierung von Temperier-Verteilersystemen
- Formentleerung mit Druckluft bei Werkzeugwechsel
- Automatische und bedarfsgerechte Kühlung mittels Proportionalventil
- Radialrad-Pumpe mit Magnetkupplung
- Frequenzgeregelter Pumpe

Optionale Schnittstellen:

- Datenschnittstelle TTY20mA / RS485 / RS232
- Datenschnittstelle OPC-UA
- Profinet (S-DIAS CP102/IPN021)
- Modbus
- Ethernet

Anschlüsse:

- Auffüllung und Kühlung IG 3/4“ (1“)
- Prozess/Werkzeug Vor-/Rücklauf AG 1“ (1 1/2“)

Abmessung, Gewicht und Farbe, Spannung

- 600 x 1200 x h1300 mm
- 180 kg
- Gehäuse RAL 7016
- Front RAL 7035
- 400/3/50-60/PE

Steuerung:

- Elektronische SPS-Steuerung mit PID-Regelung und 7" Touchdisplay mit Anzeige der eingestellten und der tatsächlichen Temperatur.
Mit automatischer Temperaturüberwachung mit Grenzwertkontrolle und Überwachung der maximalen Temperatur.
- Alarmverlauf
- Optischer und akustischer Alarm
- Anzeige Systemdruck
- Anzeige Pumpendruck
- Anzeige der Prozess-Rücklauftemperatur
- Sprachauswahl
- Temperatur-, Druck- und Durchflussdiagramme (Oszilloskop) mit Download-Option
- Möglichkeit zum Speichern und Laden von Einstellungen
- Temperaturrampe für Heizen & Kühlen
- Autotuning
- Temperaturregelung durch externes Thermoelement (J oder PT1000) *
- Ausgang für Sammelstörmeldung *
- Analogeingangssignal 4 ... 20mA Sollwert *
- Analoges Ausgangstemperatursignal 4 ... 20mA *
- Digitales Eingangssignal für Pumpe extern EIN / AUS *
- Digitaleingang für sekundären Sollwert *
- Digitaleingang für Zwangskühlung *
- Gerätesteuerung über VNC-Verbindung zur SPS *

* Stecker/Buchse nicht im Lieferumfang enthalten, (vorbereitet)



Gerätetyp - Bezeichnung	RUMMEL	TEMP-XXL 90 WDC TS		TEMP-XXL 120 WDC TS			
Flüssigkeit		Wasser		Wasser			
Maximal Temperatur	°C	90		120			
Selbstoptimierende SPS-Steuerung mit PID Regelung und 7"-Touchdisplay	PID	●		●			
Heizung	Solid-State Relais	✓		✓			
Heizleistung	Variante 1	kW	9	18	kW	9	18
			27	36		27	36
	Variante 2	kW	16	32	kW	16	32
			48	64		48	64
Kühlleistung $\Delta T = 60^\circ\text{C} / 3 \text{ bar}$, max. 90°C $\Delta T = 80^\circ\text{C} / 3 \text{ bar}$, max. 120°C	direktes Kühlsystem mit Kühlventil	✓	3/4", max. ~175.000 kcal/h	✓	3/4", max. ~225.000 kcal/h		
		○	1", max. ~200.000 kcal/h	○	1", max. ~250.000 kcal/h		
Pumpenleistung Radialradpumpe	max. 200 l/min, 2,2 bar, 1,0 kW	✓		✓			
	max. 200 l/min, 2,2 bar, 1,5 kW	○		○			
	max. 230 l/min, 3,6 bar, 2,2 kW	○		○			
	max. 280 l/min, 4,2 bar, 2,8 kW	○		○			
	max. 300 l/min, 5,6 bar, 3,5 kW	○		○			
Tankinhalt	Liter	36		36			
Hydraulischer Prozessanschluß Umlaufmedium	➔	1"		1"			
	➔	1"		1"			
Hydraulischer Anschluß Kühlung und Auffüllung	➔	3/4"		3/4"			
	➔	3/4"		3/4"			
Abmessungen	mm	600 x 1200 x 1300h		600 x 1200 x 1300h			
Gewicht	kg	180		180			
Spannung	V/Ph/Hz	400/3/50-60/PE		400/3/50-60/PE			

✓ Standard ○ Optional