



# ULTRA DRYER / UD-SERIE



Bei der UD-Serie der qip GmbH handelt es sich um Druckluft-Granulattrockner, die auf dem Prinzip der seit Jahren bewährten Zwei-Kreis-Technologie basieren. Neben den grundsätzlichen Vorteilen, dass bei diesem System auf Molekularsieb zur Aufbereitung der Trockenluft komplett verzichtet und aufgrund der Zwei-Kreis-Ausführung der Druckluftverbrauch gegenüber herkömmlichen Drucklufttrocknern stark reduziert werden kann, bietet die weiterentwickelte UD-Serie einen runden Trocknungsbehälter aus Edelstahl mit zwei Reinigungsstufen. Diese Ausführung ermöglicht eine weitere Reduzierung des Druckluftverbrauchs und erleichtert zudem die Reinigung des Trocknungsbehälters bei Materialwechsel. Die Kombination hochwertiger Teile aus Edelstahl und betriebssicherer Komponenten sowie die Verarbeitung unter höchsten Qualitätsstandards machen die UD-Serie zu einem der zuverlässigsten und energieeffizientesten Trocknungssysteme im Markt.

## Vorteile:

- \* **85% Druckluftersparnis** gegenüber herkömmlichen Druckluft-Granulattrocknungssystemen
- \* **3 Jahre Garantie** auf Verarbeitung und Material
- \* **Wartungsfrei**
- \* **Geringe Betriebskosten** durch minimalen Druckluftverbrauch
- \* **Gleichbleibend konstante Trocknungsleistung** auf Lebenszeit
- \* **Automatische Optimierung** des Energieverbrauchs entsprechend Materialdurchsatz
- \* **Schlanke Bauform** für Aufstellung auch bei engsten Platzverhältnissen
- \* **Innenbehälter und Außenbleche** aus hochwertigem Edelstahl
- \* **Simple Installation und Inbetriebnahme**
- \* **Intuitive und selbsterklärende Bedienung** über Touch-Anzeige
- \* **Einfache Reinigung**

TECHNISCHE DATEN		UD260	UD360	UD500	UD700	UD900	UD1300	UD1700
Trocknungsbehälter	[Liter]	260	360	500	700	900	1300	1700
Energieversorgung	[V / Hz]	3N 400 / 50 (weitere Betriebsspannungen auf Anfrage)						
Installierte Leistung	[kW]	8.0	8.0	9.5	13.5	16.5	24.0	31.0
Druckluftverbrauch	[Nm³/h]	6 bis 18	9 bis 27	11 bis 32	13 bis 46	15 bis 59	20 bis 82	28 bis 114
Druckluftversorgung	[bar]	6 bis 10						
Druckluftqualität		Taupunkt: 3 bis 5°C bei 7bar / Restölgehalt max. 0.1ppm						
Trocknungstemperatur	[°C]	20 bis 180 (höhere Temperaturen auf Anfrage)						
Zulässige Umgebungstemperatur	[°C]	+20 bis +60						
Zulässige Umgebungsfeuchte	[% rel. F.]	80 (ohne Kondensation)						
Höhe mit stationärem (fahrbarem) Gestell	[mm]	2350 (2510)	2560 (2720)	2800 (2960)	3115 (3275)	3340 (3500)	3770 (---)	4060 (---)
Breite mit stationärem (fahrbarem) Gestell	[mm]	750 (940)	810 (1010)	870 (1070)	915 (1230)	975 (1290)	1170 (---)	1250 (---)
Tiefe mit stationärem (fahrbarem) Gestell	[mm]	820 (950)	850 (1000)	940 (1060)	1040 (1200)	1105 (1260)	1190 (---)	1270 (---)
Gewicht	[kg]	170	205	250	430	510	710	860

## TROCKNUNGSDATEN

	Zeit [h]	Temperatur [°C]	Durchsatz [kg/h]						
			UD260	UD360	UD500	UD700	UD900	UD1300	UD1700
Schüttgewicht 0.65kg/Liter; für PET 0.8kg/Liter									
ABS	2	80	84	117	162	227	292	422	552
ASA	3	80	56	78	108	151	195	282	368
CAB	2	75	84	117	162	227	292	422	552
CP	4	75	42	58	81	114	146	211	276
EVA	2	80	84	117	162	227	292	422	552
EVOH	5	120	34	47	65	91	117	169	221
LCP	4	150	42	58	81	114	146	211	276
PA	4	80	42	58	81	114	146	211	276
PBTP	3	140	56	78	108	151	195	282	368
PC	2	120	84	117	162	227	292	422	552
PE	2	85	84	117	162	227	292	422	552
PEEK	3	150	56	78	108	151	195	282	368
PET	4	180	52	72	100	140	180	260	340
PET G	6	75	28	39	54	76	97	141	184
PI	3	120	56	78	108	151	195	282	368
PMMA	3	80	56	78	108	151	195	282	368
POM	3	100	56	78	108	151	195	282	368
PP	3	90	56	78	108	151	195	282	368
PPS	2	150	84	117	162	227	292	422	552
PS	2	80	84	117	162	227	292	422	552
PUR/TPU	3	90	56	78	108	151	195	282	368
SAN	2	80	84	117	162	227	292	422	552
TPE	3	100	56	78	108	151	195	282	368

