



# HYPER DRYER / HD-SERIE



Bei der HD-Serie der qip GmbH handelt es sich um Druckluft-Granulattrockner, die auf dem Prinzip der seit Jahren bewährten Zwei-Kreis-Technologie basieren. Neben den grundsätzlichen Vorteilen, dass bei diesem System auf Molekularsieb zur Aufbereitung der Trockenluft komplett verzichtet und aufgrund der Zwei-Kreis-Ausführung der Druckluftverbrauch gegenüber herkömmlichen Drucklufttrocknern stark reduziert werden kann, bietet die weiterentwickelte HD-Serie einen runden Trocknungsbehälter aus Edelstahl mit zwei Reinigungstüren. Diese Ausführung ermöglicht eine weitere Reduzierung des Druckluftverbrauchs und erleichtert zudem die Reinigung des Trocknungsbehälters bei Materialwechsel. Die Kombination hochwertiger Teile aus Edelstahl und betriebssicherer Komponenten sowie die Verarbeitung unter höchsten Qualitätsstandards machen die HD-Serie zu einem der zuverlässigsten und energieeffizientesten Trocknungssysteme im Markt.

## Benefits:

- \* **85% Druckluftersparnis** gegenüber herkömmlichen Druckluft-Granulattrocknungssystemen
- \* **3 Jahre Garantie** auf Verarbeitung und Material
- \* **Wartungsfrei**
- \* **Geringe Betriebskosten** durch minimalen Druckluftverbrauch
- \* **Gleichbleibend konstante Trocknungsleistung** auf Lebenszeit
- \* **Automatische Optimierung** des Energieverbrauchs entsprechend Materialdurchsatz
- \* **Schlanke Bauform** für Aufstellung auch bei engsten Platzverhältnissen
- \* **Innenbehälter und Außenbleche** aus hochwertigem Edelstahl
- \* **Simple Installation** und Inbetriebnahme
- \* **Intuitive und selbsterklärende Bedienung** über Touch-Anzeige
- \* **Einfache Reinigung**

TECHNISCHE DATEN		HD2200	HD2700	HD4700
Trocknungsbehälter	[Liter]	2200	2700	4700
Energieversorgung	[V / Hz]	3N 400 / 50 (weitere Betriebsspannungen auf Anfrage)		
Installierte Leistung (für Temperaturen bis 180°C)	[kW]	38kW	47kW	81kW
Druckluftverbrauch	[Nm³/h]	50 bis 155	60 bis 190	90 bis 330
Druckluftversorgung	[bar]	6 bis 10		
Druckluftqualität		Taupunkt: 3 bis 5°C bei 7bar / Restölgehalt max. 0.1ppm		
Trocknungstemperatur	[°C]	20 bis 180 (höhere Temperaturen auf Anfrage)		
Zulässige Umgebungstemperatur	[°C]	+20 bis +60		
Zulässige Umgebungfeuchte	[% rel. F.]	80 (ohne Kondensation)		
Höhe mit stationärem Gestell	[mm]	4370	4620	5400
Breite mit stationärem Gestell	[mm]	1320	1400	1540
Tiefe mit stationärem Gestell	[mm]	1340	1420	1660
Gewicht	[kg]	1100	1300	1800

## TROCKNUNGSDATEN

	Zeit Temperatur		Durchsatz [kg/h]		
	[h]	[°C]	HD2200	HD2700	HD4700
Schüttgewicht 0.65kg/Liter; für PET 0.8kg/Liter					
ABS	2	80	715	880	1530
ASA	3	80	475	585	1020
CAB	2	75	715	880	1530
CP	4	75	355	440	765
EVA	2	80	715	880	1530
EVOH	5	120	285	350	610
LCP	4	150	355	440	765
PA	4	80	355	440	765
PBTP	3	140	475	585	1020
PC	2	120	715	880	1530
PE	2	85	715	880	1530
PEEK	3	150	475	585	1020
PET	4	180	440	540	940
PET G	6	75	240	290	510
PI	3	120	475	585	1020
PMMA	3	80	475	585	1020
POM	3	100	475	585	1020
PP	3	90	475	585	1020
PPS	2	150	715	880	1530
PS	2	80	715	880	1530
PUR/TPU	3	90	475	585	1020
SAN	2	80	715	880	1530
TPE	3	100	475	585	1020

