

DURCHFLUSSREGLER BAUREIHE RDFR100G

Funktionaler Durchflussregler zur Durchfluss- und Temperaturanzeige

Unser Durchflussregler der Baureihe RDFR100G verteilt zentral Kühl- und Temperiermedien auf mehrere Kreisläufe. Er wird zur Messung und Überwachung von Volumenströmen flüssiger Medien verwendet und zeichnet sich durch seine Variabilität sowie durch eine kompakte und robuste Bauform aus. Die Mess- und Überwachungsfunktion kann individuell auf die kundenspezifischen Anwendungen ausgelegt werden. Der Durchflussregler sorgt für eine exakte Regulierung durch kontrollierten und kontinuierlichen Durchfluss in allen Einsatz- und Temperaturbereichen. Der optimale Durchflussregler für kunststoffverarbeitende Maschinen für offene und geschlossene Kreisläufe bis max. 100 °C.

Unser Durchflussregler bietet Ihnen eine exakte Temperatur- und Durchflussüberwachung um gezielt auf die Werkzeugtemperierung bzw. den Produktionsprozess einzuwirken.

Wirtschaftliche Vorteile:

- Verbessert die Wärmeübertragung am Werkzeug
- Reduziert den Druckverlust und erhöht den Durchfluss
- Reduziert die Gesamtinstallationskosten
- Verkürzt die Rüstzeiten
- Reduziert die Zykluszeit
- Erhöht die Prozessstabilität
- Macht Verschmutzungen im Temperierkreislauf transparent und alarmiert bevor Ausschuss entsteht
- Überwacht Durchfluss und Temperatur

Technische Vorteile:

- Großer Volumenstrom
- Absperrkugelreguliertventile im Vor- und Rücklauf
- Ausführung in Messing, medienberührende Teile: Verteilerbalken, Regulierventile, Gehäuse, Anschlüsse, Schwebekörper, Düse: Messing Ms58 - Dichtung: NBR
- Fehlerprävention: Exakte Zuordnung der Problemquelle durch Einzelaufteilung der Kreisläufe
- Einfache Bedienung und Wartung, sowie schneller Austausch der einzelnen Durchflussanzeiger
- Unempfindlichkeit gegen Druckstöße, dadurch auch unter schwierigen Bedingungen einsetzbar
- Durch die kompakte und robuste Bauweise kann das System problemlos in Fertigungsmaschinen und Anlagen integriert werden

Charakteristika:

- Schwebekörper-Messprinzip
- Einbaulage senkrecht, Durchfluss von unten nach oben
- Hohe Messgenauigkeit
- Hohe Funktionssicherheit

Beschreibungsprinzip Durchflussanzeiger:

Die Durchflussanzeige arbeitet nach dem Schwebekörperprinzip, jedoch nicht mit einem sich nach oben erweiternden konischen Messrohr, sondern mit einem zylindrischen Schwebekörper und einer konisch geschlitzten Düse. Diese Technik erlaubt eine wesentlich kompaktere Bauform. Der Durchfluss kann auf einer magnetgeführten Zeigeranzeige abgelesen werden.



Bild kann vom Original abweichen!

Betriebsdaten:

- | | |
|--------------------------------------|--------------------|
| • Betriebsdruck | max. 16 bar |
| • Druckverlust | 0,02 – 0,3 bar |
| • Messgenauigkeit | ± 10 % vom Endwert |
| • Temperatur | max. 100 °C |
| • Sammelvorlauf / Sammelrücklauf | IG 1“ |
| • Werkzeugvorlauf / Werkzeugrücklauf | IG 1/2“ |

Messbereich:

- 2-14 l/min

Ausführungen:

- Geschlossene Durchflussanzeige mit seitlicher Anzeige
- Optionaler Anzeige-Bimetall-Thermometer

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten!