

Die kompakte CARD S Serie wurde von  **FarragTech** basierend auf langjährigen Erfahrungen auf dem Gebiet der Granulattrocknung für mittlere Materialdurchsatzmengen entwickelt. Sechs Baugrößen zur direkten Montage auf dem Maschinenextruder oder als Beistelltrockner auf fahrbarem Gestell neben der Produktionsmaschine stehen zur Auswahl – 10S, 20S, 40S, 70S, 110S und 160S. Die Geräte sind aus hochwertigen Materialien, zuverlässigen Komponenten und in höchster Verarbeitungsqualität hergestellt und bieten folgende Vorteile:

- ★ **Kompaktes Design**
- ★ **Materialschonende Trocknung**
- ★ **Gleichbleibende Trocknungsleistung**
- ★ **Niedrige Betriebskosten**
- ★ **Wartungsfrei**
- ★ **Einfache Installation**
- ★ **Einfache Bedienung**
- ★ **Einfache Reinigung**

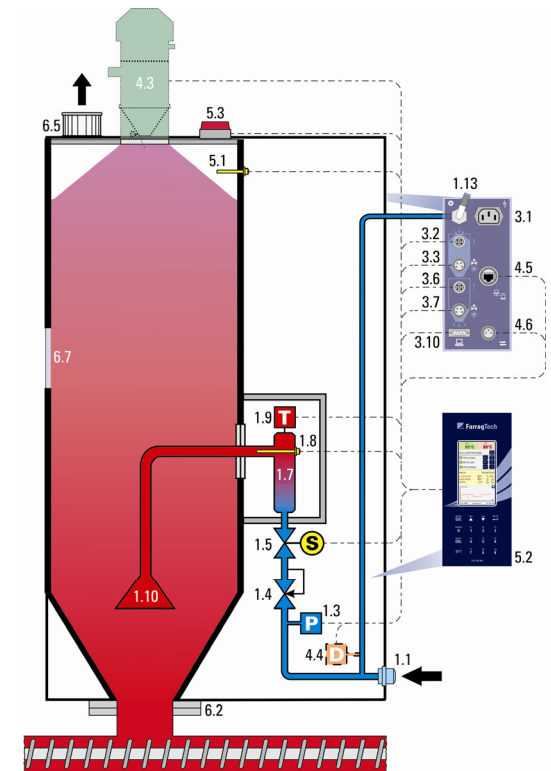
Die Auslieferung der CARD S Serie erfolgt mit:

- ★ **3 JAHRE GARANTIE AUF MATERIAL UND VERARBEITUNG**
- ★ **LEBENS-LANGE GARANTIE AUF TROCKNUNGSLEISTUNG**

Ausführung und Details:

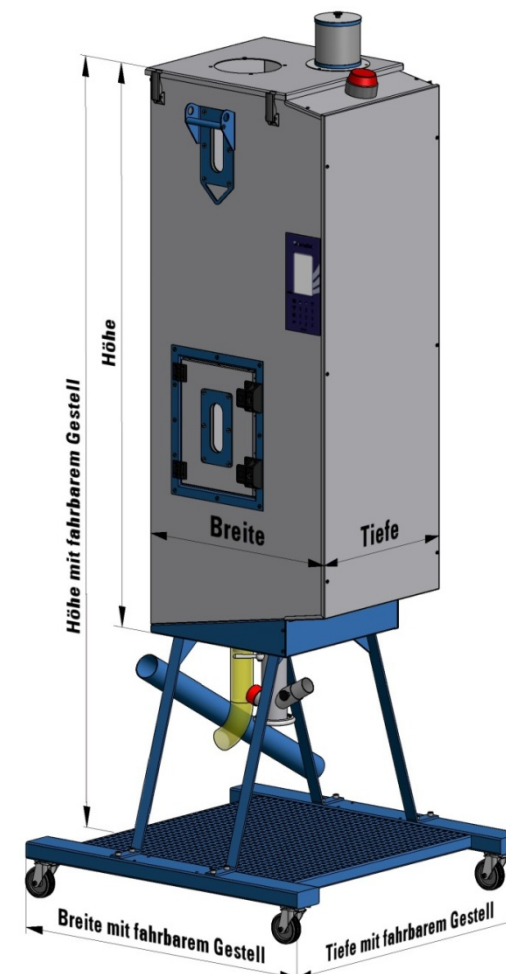
- ★ Intelligente Mikroprozessorsteuerung (FIT) mit Farbgrafikanzeige
- ★ Materialschonender SLEEP- und RAMPEN-Modus
- ★ Materialdatenbank
- ★ Datenaufzeichnung
- ★ Verschiedenste Schnittstellen für Datenübertragung und externe Steuerung
- ★ COUNTDOWN-Modus mit Möglichkeit der Signalisierung zum Produktionsstart
- ★ Kalender- und Wochenschaltuhr
- ★ Blitzlampe für Alarmmeldung
- ★ Integrierte Steuerung für zwei Venturi- oder Saugförderergeräte (1-, 2-Komponenten)
- ★ Innenbehälter aus poliertem Edelstahl
- ★ Außengehäuse aus gebürstetem Edelstahl
- ★ Von außen abschraubarer Luftverteiler
- ★ Vollisolierter Behälter für Betriebstemperaturen bis 200°C
- ★ Aufklappbarer Deckel mit Sicherheitsseil
- ★ 2 oder 3 glattflächig verarbeitete Schaugläser auf Vorder- und Rückseite
- ★ Reinigungstür (nur bei CARD 110S und 160S)
- ★ Tragegriff mit Kranhebevorrichtung
- ★ Optionales umfangreiches Zubehör

Druckluft nach Industriestandard strömt über den Anschluss (1.1), Ventilgruppe (1.4 / 1.5), elektrische Heizung (1.7) und Luftverteiler (1.10) in den Trocknungsbehälter und gelangt über den Luftaustrittsfilter (6.5) ins Freie. Durch das Entspannen der Druckluft in der Heizung sinkt der Taupunkt. Diese entspannte Luft eignet sich besonders für die Trocknung und wird über den Temperaturfühler (1.8) und den FIT-Regler (5.2) auf exakte Temperatur gebracht. Das Proportionalventil (1.5) regelt über die Temperatur (5.1) im Behälter oben den Druckluft- und Energieverbrauch entsprechend dem Materialdurchsatz. Sicherheitsthermostat (1.9), Druckschalter (1.3) und Heizungstaktüberwachung schützen die Heizung im Fehlerfall. Die Blitzlampe (5.3) alarmiert, wenn eine Störung auftritt. Zum Schutz vor Übertrocknung wird die Trocknungstemperatur bei Bedarf automatisch abgesenkt, wenn für eine einstellbare Zeit kein Material aus dem Behälter entnommen wird. Ein optionaler Taupunktsensor (4.4) alarmiert bei feuchter, den Trocknungsprozess gefährdender Druckluft. Bis zu zwei Venturi- oder Saugförderergeräte (4.3) (1 oder 2 Komponenten-Förderung) können am CARD S angeschlossen (1.13 / 3.2 / 3.3 / 3.6 / 3.7 / 3.1) und vom FIT-Regler gesteuert werden. Der Trockner kann direkt auf der Verarbeitungsmaschine über einen optionalen Flansch (6.2) oder als Beistelltrockner auf einem Gestell montiert werden. Zum Säubern wird durch einen klappbaren Deckel und durch eine Reinigungstür (nur bei 110S und 160S) der Zugang ins Innere des Behälters wesentlich erleichtert. Schaugläser (6.7) auf der Vorder- und Rückseite des Geräts ermöglichen zusätzlich die Kontrolle der Behälterfüllung. Über den 9-poligen SUB-D-Stecker (3.10) oder dem optionalen Ethernet-Anschluss (4.5) kann eine Schnittstellenverbindung zur Produktionsmaschine oder einem zentralen Computer hergestellt werden, um Daten aufzuzeichnen und den Trockner extern zu bedienen. Ein optionaler Alarmkontakt (4.6) ermöglicht die zusätzliche externe Signalisierung bei Störung oder deaktivierter Trocknung.



LEISTUNGSDATEN								
Der Materialdurchsatz bezieht sich auf ein Schüttgewicht von 0,65 kg/l (0,8 kg/l für PET) bei maximaler Verweilzeit.								
MATERIAL	TROCKNUNGS-TEMPERATUR [°C]	VERWEILZEIT [h]	CARD 10S	CARD 20S	CARD 40S	CARD 70S	CARD 110S	CARD 160S
			MATERIALDURCHSATZ					
			[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]
ABS	80	2	3,25	6,5	13,0	23,0	36,0	52,0
ASA	80	2 bis 3	2,15	4,3	8,6	15,0	24,0	35,0
CA	80	2	3,25	6,5	13,0	23,0	36,0	52,0
CAB	75	2	3,25	6,5	13,0	23,0	36,0	52,0
CP	75	4	1,60	3,3	6,5	11,0	18,0	26,0
EVA	80	2	3,25	6,5	13,0	23,0	36,0	52,0
EVOH	120	5	1,30	2,6	5,2	9,0	14,0	21,0
LCP	150	4	1,60	3,3	6,5	11,0	18,0	26,0
PA6 / 6.6	80	4	1,60	3,3	6,5	11,0	18,0	26,0
PA6.10 / 11 / 12	80	4	1,60	3,3	6,5	11,0	18,0	26,0
PBTP	140	2 bis 3	2,15	4,3	8,6	15,0	24,0	35,0
PC	120	2	3,25	6,5	13,0	23,0	36,0	52,0
PE gefüllt	85	1 bis 2	3,25	6,5	13,0	23,0	36,0	52,0
PEEK	150	3	2,15	4,3	8,6	15,0	24,0	35,0
PES	150	2 bis 3	2,15	4,3	8,6	15,0	24,0	35,0
PET	180	4	2,00	4,0	8,0	14,0	22,0	32,0
PET G	75	6	1,10	2,2	4,3	7,8	12,0	17,0
PI	120	2 bis 3	2,15	4,3	8,6	15,0	24,0	35,0
PMMA	80	2 bis 3	2,15	4,3	8,6	15,0	24,0	35,0
POM	100	2 bis 3	2,15	4,3	8,6	15,0	24,0	35,0
PP gefüllt	90	3	2,15	4,3	8,6	15,0	24,0	35,0
PPS	150	2	3,25	6,5	13,0	23,0	36,0	52,0
PS	80	1 bis 2	3,25	6,5	13,0	23,0	36,0	52,0
PSU	120	1 bis 2	3,25	6,5	13,0	23,0	36,0	52,0
PUR/TPU	90	2 bis 3	2,15	4,3	8,6	15,0	24,0	35,0
SAN	80	2	3,25	6,5	13,0	23,0	36,0	52,0
SB	80	1 bis 2	3,25	6,5	13,0	23,0	36,0	52,0
TPE	100	2 bis 3	2,15	2,3	8,6	15,0	24,0	35,0

TECHNISCHE DATEN		CARD 10S	CARD 20S	CARD 40S	CARD 70S	CARD 110S	CARD 160S
BEHÄLTERVOLUMEN	[l]	10	20	40	70	110	160
DRUCKLUFTVERBRAUCH	[Nm³/h]	2 bis 4	3 bis 7	3 bis 13	4 bis 23	7 bis 37	10 bis 52
VORGETROCKNETE ² DRUCKLUFT	[bar]	6 bis 10					
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	[V/Hz]	1N~230/50 2~220/60					
MAXIMALE LEISTUNGS-AUFNAHME	[W]	1100	1100	1100	3100	3100	3100
TEMPERATURBEREICH	[°C]	40 bis 200					
GEWICHT	[kg]	20	26	34	48	64	79
BREITE	[mm]	335	365	420	451	509	547
TIEFE	[mm]	193	231	285	335	369	413
HÖHE	[mm]	477	629	825	989	1204	1362
BREITE MIT FAHRBAREM GESTELL	[mm]	630	630	630	630	830	830
TIEFE MIT FAHRBAREM GESTELL	[mm]	620	620	620	620	820	820
HÖHE MIT FAHRBAREM GESTELL	[mm]	1117	1269	1465	1629	1844	2002



² Drucktaupunkt bei 7bar maximal 5°C; Restölgehalt maximal 3mg/m³