

Die preiswerte CARD L Serie wurde von  FarragTech basierend auf langjährigen Erfahrungen auf dem Gebiet der Granulattrocknung für hohe Materialdurchsatzmengen entwickelt. Zehn Baugrößen – von 250 bis 3500 Liter Behältervolumen – stehen zur Bodenmontage als Einzeltrockner oder als Teil einer zentralen Trocknungsanlage zur Auswahl. Die Geräte sind aus hochwertigen Materialien, zuverlässigen Komponenten und in höchster Verarbeitungsqualität hergestellt und bieten folgende Vorteile:

- | | |
|---|--------------------------------|
| ★ Kompaktes Design | ★ Wartungsfrei |
| ★ Materialschonende Trocknung | ★ Einfache Installation |
| ★ Gleichbleibende Trocknungsleistung | ★ Einfache Bedienung |
| ★ Niedrige Betriebskosten | ★ Einfache Reinigung |

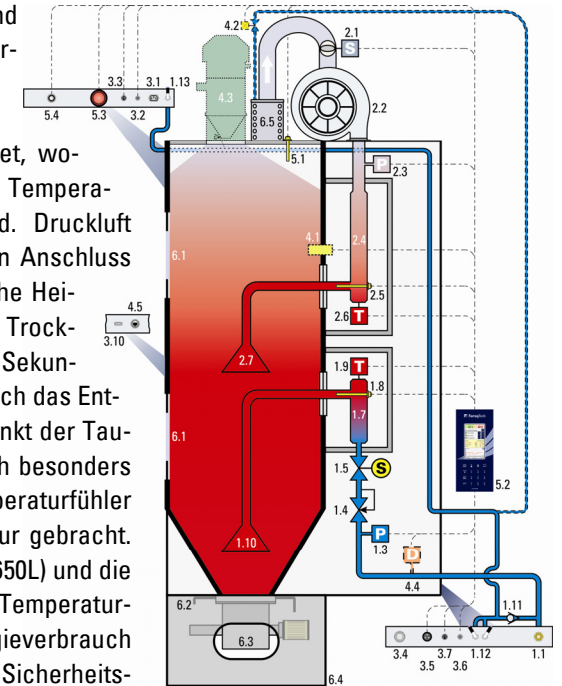
Die Auslieferung der CARD L Serie erfolgt mit:

- ★ **3 JAHRE GARANTIE AUF MATERIAL UND VERARBEITUNG**
- ★ **LEBENSLANGE GARANTIE AUF TROCKNUNGSLEISTUNG**

Ausführung und Details:

- ★ Geringer Druckluftverbrauch durch Nutzung von Umgebungsluft
- ★ Energieverbrauchsregelung entsprechend Materialdurchsatz
- ★ Intelligente Mikroprozessorsteuerung (FIT) mit Farbgrafikanzeige
- ★ Materialschonender SLEEP- und RAMPEN-Modus
- ★ Materialdatenbank
- ★ Datenaufzeichnung
- ★ Verschiedenste Schnittstellen für Datenübertragung und externe Steuerung
- ★ COUNTDOWN-Modus mit Möglichkeit der Signalisierung zum Produktionsstart
- ★ Kalender- und Wochenschaltuhr
- ★ Blitzlampe und Hupe für Alarmmeldung
- ★ Potentialfreier Kontakt für externe Alarmmeldung
- ★ Integrierte Steuerung für zwei Venturi- oder Saugförderergeräte (1-, 2-Komponenten)
- ★ Innenbehälter aus poliertem Edelstahl
- ★ Außengehäuse aus pulverbeschichtetem Edelstahl mit Alu-Rahmen
- ★ Von außen abschraubarer Luftverteiler
- ★ Vollisolierter Behälter für Betriebstemperaturen bis 200°C
- ★ 2 Reinigungstüren mit glattflächig verarbeiteten Schaugläsern
- ★ Optionales umfangreiches Zubehör

Gefilterte (6.5) Luft aus Umgebung und Trocknungsbehälter wird vom Sekundärgebläse (2.2) angesaugt, in der Heizung (2.4) erhitzt und über das Einblasrohr (2.7) in den Trocknungsbehälter geleitet, wodurch das Granulat kostengünstig, vom Temperaturfühler (2.5) überwacht, erhitzt wird. Druckluft nach Industriestandard strömt über den Anschluss (1.1), Ventilgruppe (1.4 / 1.5), elektrische Heizung (1.7) und Luftverteiler (1.10) in den Trocknungsbehälter. Ein Teil gelangt mit der Sekundärluft über den Filter (6.5) ins Freie. Durch das Entspannen der Druckluft in der Heizung sinkt der Taupunkt. Diese entspannte Luft eignet sich besonders für die Trocknung und wird - vom Temperaturfühler (1.8) überwacht – auf exakte Temperatur gebracht. Das Proportionalventil (1.5) (bis CARD 1650L) und die Sekundärklappe (2.1) regeln über den Temperaturfühler (5.1) den Druckluft- und Energieverbrauch entsprechend dem Materialdurchsatz. Sicherheitsthermostat (1.9 / 2.6) und Druckschalter (1.3 / 2.3) schützen die Heizungen im Fehlerfall, der optionale Füllstandsensor (4.1) vor zu niedrigem Materialstand. Die Blitzlampe (5.3) und Hupe (5.4) alarmieren, wenn eine Störung auftritt. Zum Schutz vor Über Trocknung wird die Trocknungstemperatur bei Bedarf automatisch abgesenkt, wenn für eine einstellbare Zeit kein Material aus dem Behälter entnommen wird. Ein optionaler Taupunktsensor (4.4) alarmiert bei feuchter, den Trocknungsprozess gefährdender Druckluft. Bis zu zwei Venturi- oder Saugförderergeräte (4.3) (1 oder 2 Komponenten-Förderung) können am CARD L angeschlossen (1.13 / 3.1 / 3.2 / 3.3 / 1.12 / 3.6 / 3.7) und vom FIT-Regler (5.2) gesteuert werden. Die optionale Filterreinigung (4.2) säubert automatisch den Filter (6.5) in periodischen Abständen. Der Trockner kann direkt über der Verarbeitungsmaschine auf einer Bühne oder einem Mezzanin oder als Beistelltrockner auf einem Gestell (6.4) mit Absaugkasten (6.3) und Schieber (6.2) montiert werden. Zum Säubern wird durch zwei Reinigungstüren (6.1) der Zugang ins Innere des Behälters erleichtert. Schaugläser in den Reinigungstüren ermöglichen zusätzlich die Kontrolle der Behälterfüllung. Über den SUB-D-Stecker (3.10) und dem optionalen Ethernet-Anschluss (4.5) kann eine Schnittstellenverbindung zur Produktionsmaschine oder einem zentralen Computer hergestellt werden, um Daten aufzuzeichnen und den Trockner extern zu bedienen. Ein Alarmkontakt (3.5) ermöglicht die zusätzliche externe Signalisierung bei Störung oder deaktivierter Trocknung.

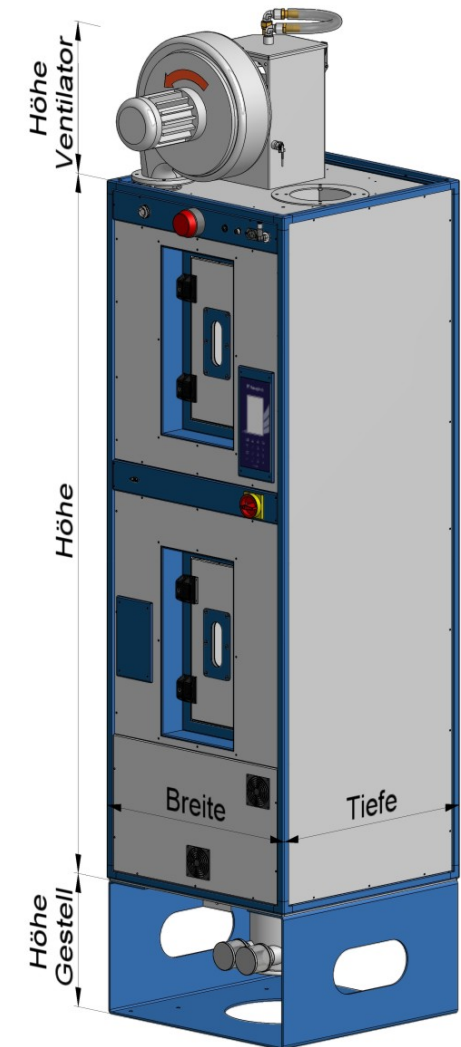


LEISTUNGSDATEN

Der Materialdurchsatz bezieht sich auf ein Schüttgewicht von 0,65 kg/l (0,8 kg/l für PET) bei maximaler Verweilzeit.

MATERIAL	TROCKNUNGS-TEMPERATUR [°C]	CARD VERWEILZEIT [h]	MATERIALDURCHSATZ									
			250L [kg/h]	450L [kg/h]	600L [kg/h]	850L [kg/h]	1250L [kg/h]	1650L [kg/h]	2000XL [kg/h]	2500XL [kg/h]	3000XL [kg/h]	3500XL [kg/h]
ABS	80	2	80	145	195	275	405	535	650	815	975	1140
ASA	80	2 bis 3	55	100	130	185	270	355	435	540	650	760
CA	80	2	80	145	195	275	405	535	650	815	975	1140
CAB	75	2	80	145	195	275	405	535	650	815	975	1140
CP	75	4	40	75	100	140	205	270	325	405	490	570
EVA	80	2	80	145	195	275	405	535	650	815	975	1140
EVOH	120	5	32	60	80	110	165	215	260	325	390	455
LCP	150	4	40	75	100	140	205	270	325	405	490	570
PA6 / 6.6	80	4	40	75	100	140	205	270	325	405	490	570
PA6.10 / 11 / 12	80	4	40	75	100	140	205	270	325	405	490	570
PBTP	140	2 bis 3	55	100	130	185	270	355	435	540	650	760
PC	120	2	80	145	195	275	405	535	650	815	975	1140
PE gefüllt	85	1 bis 2	80	145	195	275	405	535	650	815	975	1140
PEEK	150	3	55	100	130	185	270	355	435	540	650	760
PES	150	2 bis 3	55	100	130	185	270	355	435	540	650	760
PET	180	4	50	90	120	170	250	330	400	500	600	700
PET G	75	6	27	50	65	95	135	180	215	270	325	380
PI	120	2 bis 3	55	100	130	185	270	355	435	540	650	760
PMMA	80	2 bis 3	55	100	130	185	270	355	435	540	650	760
POM	100	2 bis 3	55	100	130	185	270	355	435	540	650	760
PP gefüllt	90	3	55	100	130	185	270	355	435	540	650	760
PPS	150	2	80	145	195	275	405	535	650	815	975	1140
PS	80	1 bis 2	80	145	195	275	405	535	650	815	975	1140
PSU	120	1 bis 2	80	145	195	275	405	535	650	815	975	1140
PUR/TPU	90	2 bis 3	55	100	130	185	270	355	435	540	650	760
SAN	80	2	80	145	195	275	405	535	650	815	975	1140
SB	80	1 bis 2	80	145	195	275	405	535	650	815	975	1140
TPE	100	2 bis 3	55	100	130	185	270	355	435	540	650	760

TECHNISCHE DATEN	CARD	250L	450L	600L	850L	1250L	1650L	2000XL	2500XL	3000XL	3500XL
BEHÄLTERVOLUMEN	[l]	250	450	600	850	1250	1650	2000	2500	3000	3500
DRUCKLUFTVERBRAUCH	[Nm³/h]	10 bis 19	16 bis 32	21 bis 42	30 bis 60	41 bis 83	57 bis 115	140	175	210	245
VORGETROCKNETE ² DRUCKLUFT	[bar]	Hochdruckvariante: 6 bis 10 Niederdruckvariante: 2 bis 10									
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	[V/Hz]	3-200/50 3-220/60 3-400/50 3-460/60 3-575/60									
INSTALLIERTE LEISTUNG	[kW]	9	9	17	17	35	35	60	60	77	77
TEMPERATURBEREICH	[°C]	40 bis 200									
GEWICHT	[kg]	290	320	490	530	730	780	1170	1240	1450	1560
BREITE	[mm]	640	640	820	820	1040	1040	1360	1360	1510	1510
TIEFE	[mm]	640	640	820	820	1040	1040	1360	1360	1510	1510
HÖHE	[mm]	1820	2310	2455	2835	3285	3550	3860	4120	4360	4615
HÖHE GESTELL	[mm]	350	350	350	350	400	400	400	400	400	400
HÖHE FAHRBARES GESTELL	[mm]	615	615	710	710	-	-	-	-	-	-
HÖHE VENTILATOR	[mm]	430	430	430	430	530	530	630	630	850	850



² Drucktaupunkt bei 7bar maximal 5°C;
Restölgehalt maximal 3mg/m³