

LIAD

Weighing and Control Systems Ltd.



ColorSave® 1000

Dosieren Sie das Konzentratgranulat,
kontrollieren Sie die Kosten

ColorSave® 1000

Hochentwickeltes und kostengünstiges System für Einkomponenten-Granulat (MB)/ Zusatz Gravimetrisches Dosiersystem für Spritzguss, Extrusion und Blasform-Maschinen

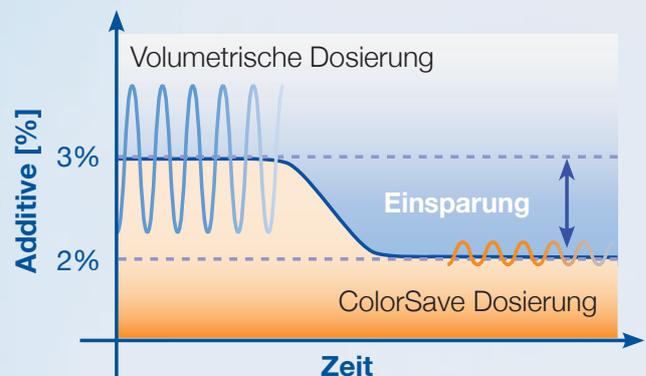
Das patentierte ColorSave 1000 System verfügt über einen internen Wiege-Trichter, der sich durch eine ausgezeichnete Widerstandsfähigkeit gegenüber mechanischen Schlägen und Vibrationen auszeichnet. Innovatives Design und Algorithmen gewährleisten eine homogene Dosierung, ungeachtet der unterschiedlichen Dichte des Materials oder anderer dynamischer Parameter.

Vorteile des ColorSave 1000:

- Die extreme Genauigkeit und Wiederholbarkeit ermöglichen eine genaue Dosierung und verhindern die Überdosierung von Materialien
- Die Gewichtsverlust-Kontrollfunktion erlaubt eine optimale Anpassung des Betriebspunktes
- Verbesserte Endqualität des Produkts
- Verminderte Anzahl von Ausschuss-Teilen
- Die äusserst unkomplizierte Anwendung mit automatischer Kalibrierung (keinerlei Einrichtzeit) gewährleistet eine maximale Leistungsfähigkeit
- Geeignet für sämtliche Spritzguss-, Extrusions- und Blasform-Maschinen

Entscheidende Einsparungen im Vergleich zu volumetrischen Beschickungseinrichtungen und Granulatmischer:

- Bis zu 50% Einsparung beim MB*/Zusatz-Verbrauch im Vergleich zum volumetrischen Beschickungsgerät
- Bis zu 35% Einsparungen MB/Zusatz-Verbrauch im Vergleich zu entfernt installierten Granulatmischern
- Bis zu 15% Einsparungen MB/Zusatz-Verbrauch im Vergleich zu Granulatmischer bei der Einfüllöffnung der Maschine



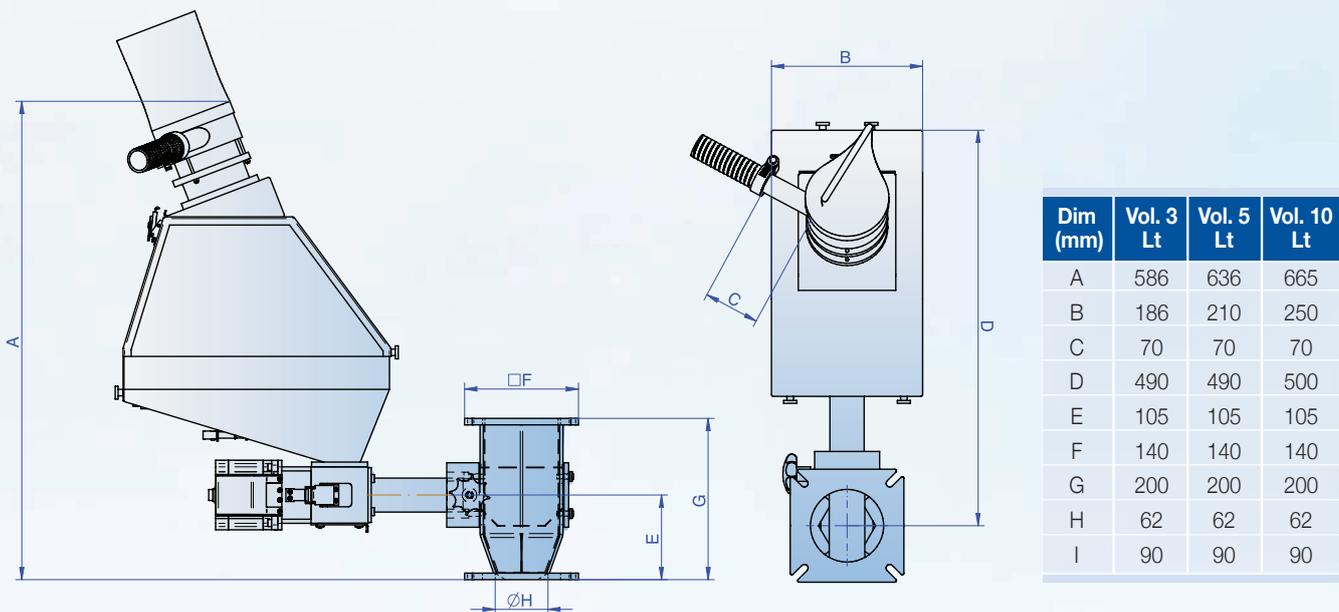
ColorSave 1000 Anwendungen:

App. Version	Spritzguss	Extrusion	Extrusion Blasformen
Betriebsprinzip	Chargenbetrieb. On-line Dosierung und Steuerung der MB/Zusatz-Chargen	Dauerbetrieb. On-line Dosierung und Steuerung der MB/Zusatz-Fördermenge (kg/h)	Dauerbetrieb. On-line Dosierung und Steuerung der MB/Zusatz-Fördermenge (kg/h)
Einstellwert	Einstellung des gewünschten MB/Zusatz- Prozentsatzes und des Spritzgewichts	Einstellung des gewünschten MB/ Zusatz- Durchsatzrate (kg/h) oder des gewünschten Prozentsatzes vom Extruder -Durchsatz	Einstellung des gewünschten MB/Zusatz- Prozentsatzes und des Produktgewichts
Eingangssignal	Input über potentialfreien Kontakt für die Synchronisierung mit dem Plastifizierungs -Zyklus (und wahlweise mit dem Einspritz-Zyklus)	Potentialfreier Kontakt-Eingang für die Synchronisierung mit Extrusionsmaschine EIN/AUS Betrieb und Analog-Eingang 0-10v oder Digitaleingang bezüglich der Extruder- Geschwindigkeit (Upm)	Potentialfreier Kontakt-Eingang für die Synchronisierung mit Extrusionsmaschine EIN/AUS Betrieb und Potentialfreier Kontakt-Eingang von der Blasmachine für die Synchronisierung mit dem Blaszyklus
Datenaufzeichnung	Kumulierte Anzahl von Einspritz-Zyklen und Master Bach/Zusatz-Gewicht sowie durchschnittlicher Prozentsatz	Gesammelte Daten (Total-Verbrauch MB/Zusatz in kg)	Gesammelte Total-Verbrauch MB/ Zusatz in kg und Anzahl Zyklen
Kommunikation	TCP/IP	Optional TCP/IP	TCP/IP

ColorSave® 1000

ColorSave 1000 Besonderheiten:

- Speicherung von bis zu 999 Rezepten, verkürzte Einrichtzeit
- Problemloses Ersetzen der Zuführschnecke
- Minimaler Wartungs- und Reinigungsaufwand beim Wechseln von Farben und Materialien
- Integrierter automatischer Venturi Vakuumladevorrichtung für das Granulat
- Echtzeit-Datenaufzeichnung und Management des Materialverbrauchs durch Verwendung einer Steuersoftware



ColorSave 1000 Spezifikationen:

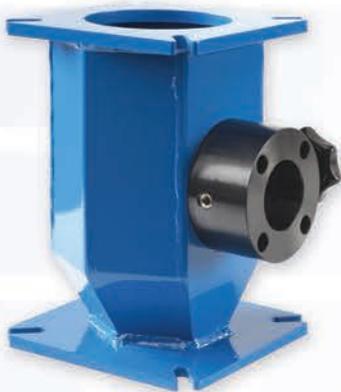
Besonderheit	Spezifikation
Trichter	3/5/10 Liter
Leistungsbereich	0.02-80 kg/h
Motor	Leistungsstarke Schrittmotor
Regelung	Hochentwickelte, leistungsfähige Steuerungseinheit mit alphanumerischer Anzeige
Monitor	4.3" Farbige Berührungsbildschirm
Lastmessdose	15 kg max., mit Temperatenausgleich
Beladungsvorrichtung	Automatische integrierte Venturi Vakuumbeladung
Montage und Zuführung	Mittels Einfüllstück-Adapter, direkt in die Einfüll- Öffnung der Maschine
Alarmausgang	Potentialfreie Schliesskontakte, 24V/30mA max. Aktiviert bei: Fehler beim Einfüllen, kein Einfüllen von Material oder Überdosierung
Gewicht	16 kg
Leistung	100-240v, 200W, 50/60hz

ColorSave® 1000

ColorSave 1000 wird geliefert mit einem standardmässigen sechseckigen Einfüll-Öffnungsstück.

Auf Wunsch sind ebenfalls lieferbar:

- Gekühltes Einfüll-Öffnungsstück: nützlich wenn es sich beim Hauptmaterial um getrocknetes PET 200°C handelt
- Einfüll-Öffnungsstück mit Mixer, für maximale Misch-Leistungsfähigkeit



Sechseckiges Einfüll-Öffnungsstück



Gekühltes Einfüll-Öffnungsstück



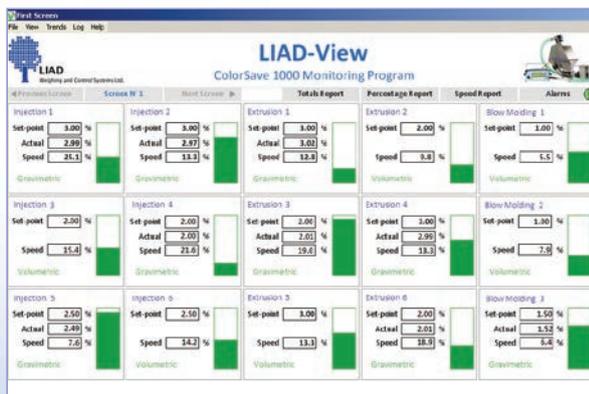
Einfüll-Öffnungsstück mit Mixer

LIAD-View

Ein Überwachungsprogramm für die gesamte ColorSave 1000 Beschickungs-Reihe

Sie können **LIAD-View** für folgendes verwenden:

- Auf einer einzigen Bildschirmansicht werden die Arbeitszustände sämtlicher ColorSave Beschickungsgeräte angezeigt
- Ansicht von Geschichts-Tabellen für jedes Beschickungsgerät, einschliesslich gegenwärtiger Prozentsatz und Motorgeschwindigkeit
- Ansicht sämtlicher Parameter für jedes Beschickungsgerät, wie z.B. Gesamtgewicht, Spritzgewicht, usw.
- Aktualisierung der Arbeitsparameter direkt für die Beschickungsgeräte
- Erzeugung von Geschichts-Rapporten, wie z.B. Gesamtgewicht, aktueller Prozentsatz, usw.



Weighing and Control Systems Ltd.

Tel: +972-4-9028800 Fax: +972-4-9028818 e-mail: prod@liad.co.il

POB 10, Sky St., Mispav Industrial Park 2017400 Israel

www.liad.co.il

